



# 簡易裏バリ取りホルダー T10型

●WEB動画配信中  
<http://www.fine-techno.co.jp/>

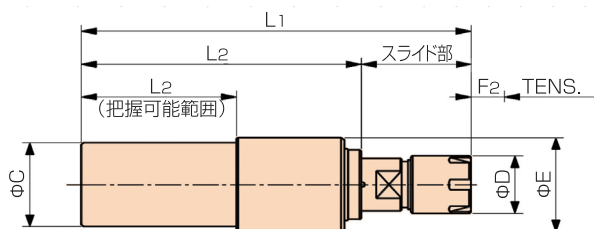


対応機種	マシニングセンタ	ロボットシステム	各種専用機
シャンク径	φ10	φ20	φ32
機構	伸び	縮み	傾き

## 簡易裏バリ取りホルダー T10型の特徴

- 軸方向への10mmの伸び機構を内蔵  
 ホルダーには、10mmの伸び機構を内蔵しており、裏バリ取り加工面に対して常時刃先を加圧しながら加工可能です。
- ワーク材質に合わせて刃物の押し当て力を調整可能  
 ホルダーには、標準で強さの違う3種類のバネを付属しています。加工するワーク材質に合わせて、ご自由に内蔵するバネを交換して頂くことが可能です。

## 簡易裏バリ取りホルダー T10型 寸法 (単位/mm)



- 最高許容回転数は10,000min<sup>-1</sup>です。  
 マシニングセンタではお手持ちのミーリングチャックに取り付けてご使用下さい。
- 先端のコレット部は、実績のあるDIN規格16°テーパを採用。
- コレット部の把握範囲は、ER11がφ0.5~φ7mmまで、ER16がφ0.5~φ10mmまで把握可能です。※把握サイズに合ったコレットが必要です(別売)。
- ナットとコレットを外し、内部にあるストッパーを取り出します。中に見える六角穴付ボルトを六角レンチで緩めると、ボルトと共にバネが抜けます。(この時、座金も一緒に抜けて来ますのでご注意ください)。バネを付属品の他のバネと交換して、再びバネと共にボルトを締め込めばバネが簡単に交換可能です。

機種	シャンク径	L1	L2	L3	C	D	E	F2	本体重量 (kg)
T10-20	20	102	75	40	20	16	25	10	0.24
T10-32	32	116	83	46	32	22	36	10	0.58
T10-20L	20	162	135	100	20	16	25	10	0.34
T10-32L	32	170	137	100	32	22	36	10	0.79

注1. 本ホルダーはバリ取り専用です。他の用途にはご使用にならないで下さい。  
 注2. ミーリングチャック等へシャンク部を取り付ける場合は、締め過ぎにご注意下さい。ミーリングチャックメーカーの推奨する締め付けトルクにて締めるようにご注意ください。  
 注3. サイドロックホルダー等でのご使用はしないで下さい。片側から締め付けた場合、シャンク部が変形してスライド部分が動かなくなる可能性がありますのでご注意ください。

## 簡易裏バリ取りホルダー T10型 付属品 (単位/mm)

### ERテーパコレット

● 各ホルダーには、ER11-φ6コレット又は、ER16-φ6コレットが1個付属しております。

機種	コレット形式	軸径d	L4	D2	専用ナット
T10-20	ER11-φ6	6.0	18.0	11.5	ERM11
T10-32	ER16-φ6		27.5	17.0	ERM16
T10-20L	ER11-φ6		18.0	11.5	ERM11
T10-32L	ER16-φ6		27.5	17.0	ERM16

### ERM型ナット

● 各ホルダーには、ERM11ナット又は、ERM16ナットが1個付属しております。

機種	ナット形式	A	B	専用スパナ
T10-20	ERM11	16.0	12.0	E11M
T10-32	ERM16	22.0	18.4	E16M
T10-20L	ERM11	16.0	12.0	E11M
T10-32L	ERM16	22.0	18.4	E16M

### T10型 専用スパナ

● 各ホルダーには、E11Mスパナ又は、E16Mスパナが1個付属しております。

機種	ナット形式	E	F
T10-20	E11M	17.5	102.5
T10-32	E16M	22.5	117.5
T10-20L	E11M	17.5	102.5
T10-32L	E16M	22.5	117.5

ここに記載した製品の仕様及び外観は、予告なしに変更することがあります。